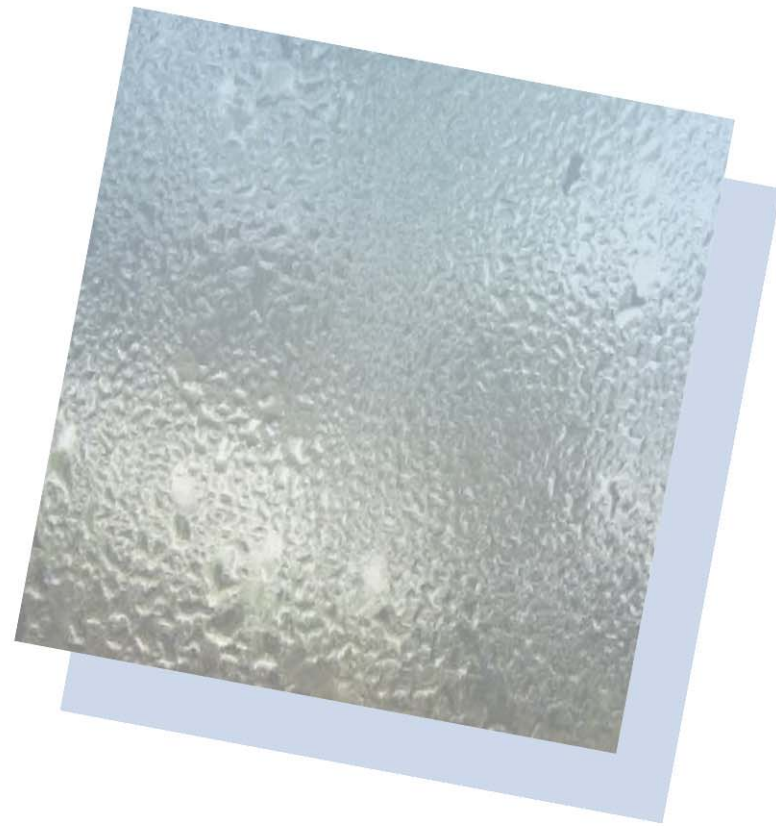




“Développement durable et HQE, notre volonté ...”



Nous contacter



RELVAMINE®

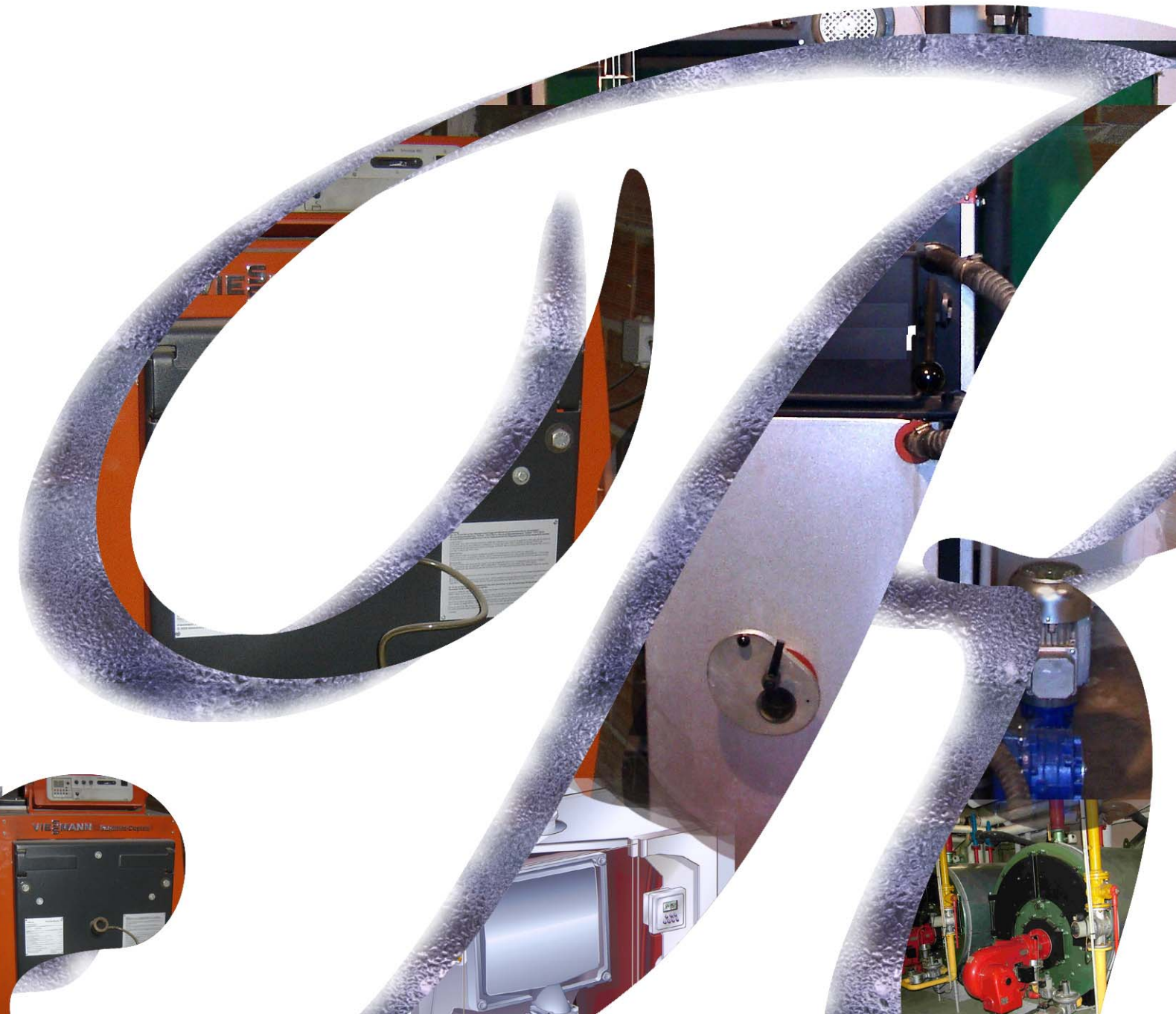
138, Chemin de Cou
74 800 LA ROCHE SUR FORON
www.relvamine.com

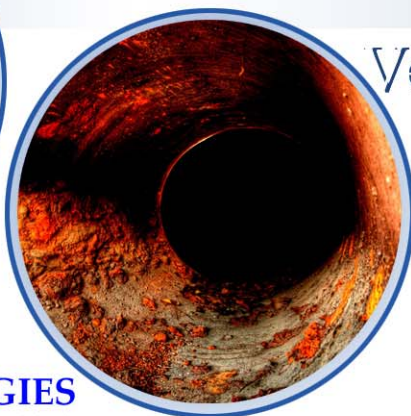
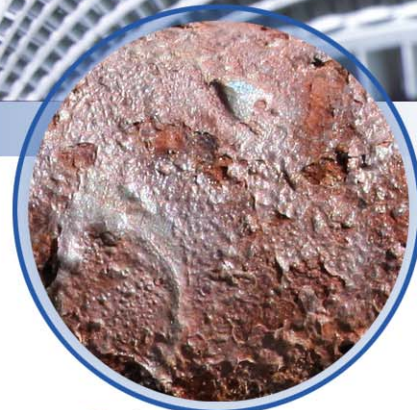
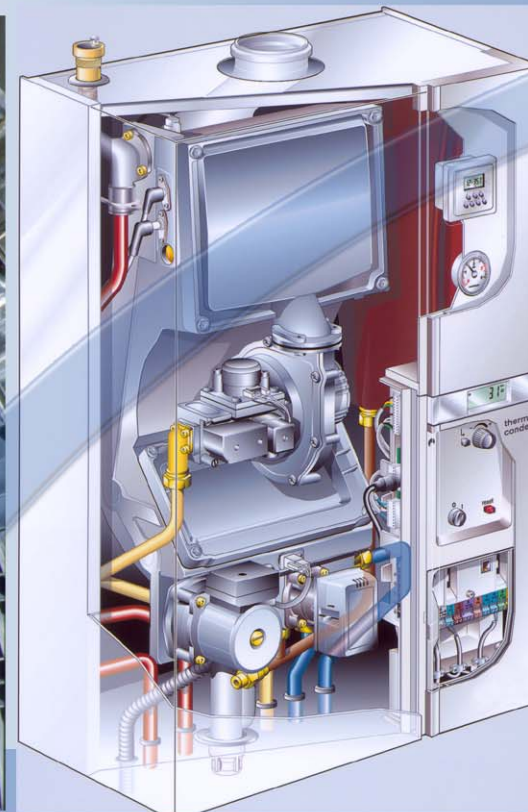
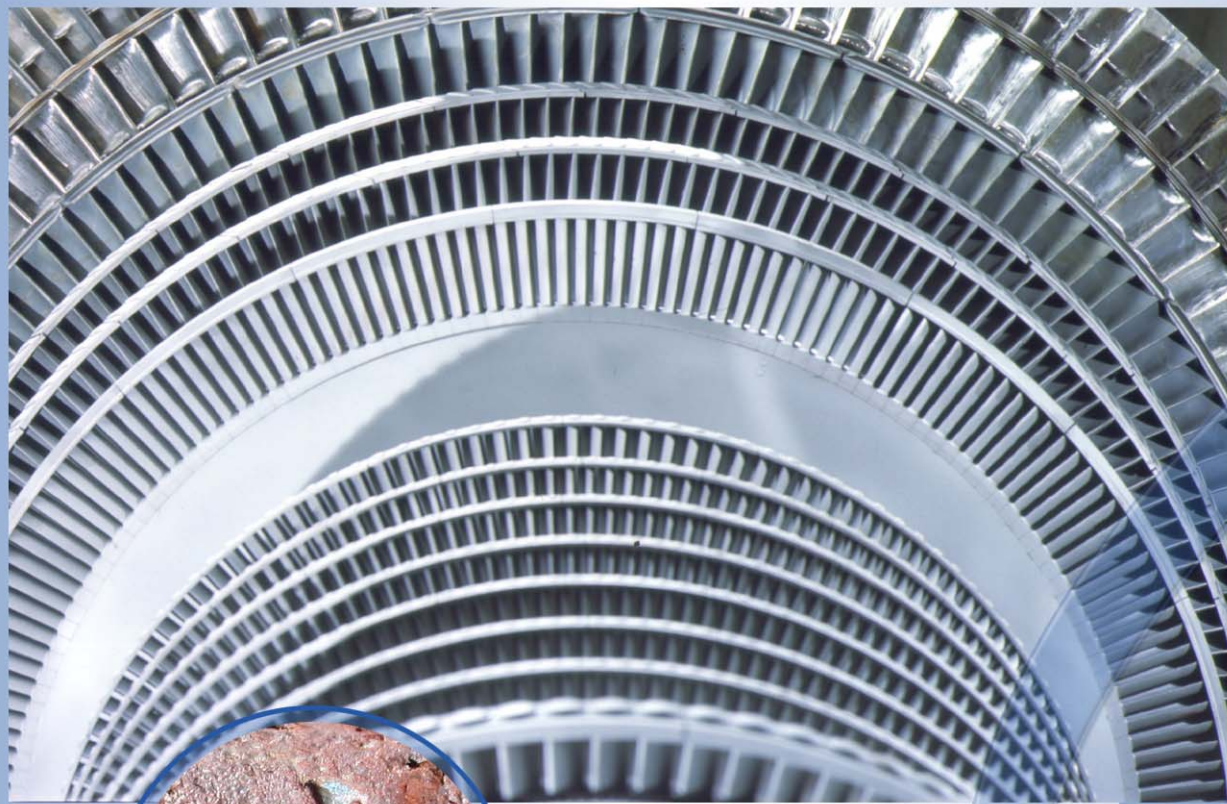
Norme AFNOR

Conforme à la norme
NF EN 12952-12
d'avril 2004.

Chaudières à tubes
d'eau et installations
auxiliaires.

Partie 12 : exigences
relatives à la qualité de
l'eau d'alimentation et de
l'eau en chaudière.





Venez retrouver les produits RELVAMINE® sur www.relvamine.com

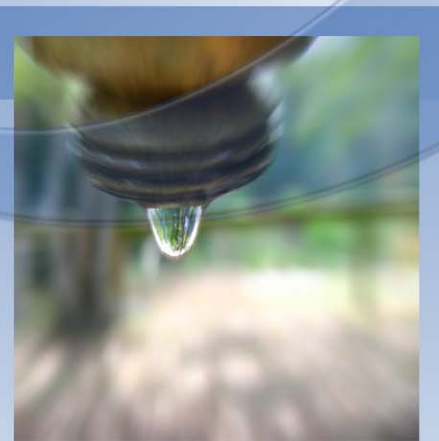
LES PATHOLOGIES

Les installations sont toutes confrontées à des problèmes liés aux **boues de corrosion**, à l'**entartrage** ou à la présence de **bactéries**. Ces problèmes apparaissent à plus ou moins long terme, mais dans tous les cas, une lente et insidieuse détérioration se manifeste dès la mise en route d'une installation non protégée. Ces attaques des équipements se font de manière invisible et obligent souvent à intervenir en catastrophe sur des installations bouchées ou percées. Dans le souci d'intervenir avant que les dégâts ne nécessitent un changement de pièce, **toute action préventive avec suivi annuel du niveau de protection est à favoriser.**

LES TRAITEMENTS AVEC RELVAMINE®

Nos produits RELVAMINE® protègent les nouvelles installations comme les anciennes par la **formation d'un film polyacrylate et des polyamines** (le film se dépose lorsqu'il n'y a plus de calcaire, ni de rouille), contrairement à d'autres additifs de production industrielle qui "filmaient" les parois et engendraient ensuite des points de corrosion sous cette couche. **Les produits RELVAMINE® dispersent les sels minéraux et les oxydes de fer et empêchent ainsi la formation de boue et de calcaire sur les parois des installations. Nos produits sont respectueux de l'environnement, sont biodégradables** (assimilables en station d'épuration) et sont efficaces jusqu'à une **température de 600°C** et une **pression supérieure à 112 bars**. En préconisant les produits RELVAMINE® vous minimisez l'usage de produits toxiques tels que l'hydrazine, la morpholine, ou encore les phosphates. La soude se transforme avec l'action de la chaleur en ammoniac, qui est corrosive pour les métaux non ferreux, ex. le cuivre.

L'utilisation des produits RELVAMINE® permet de **simplifier les opérations d'entretien et de réduire les coûts de gestion**. En effet les frais de traitement sont nettement inférieurs à ceux d'un nettoyage classique de type désembouage.



Volontairement orientée vers le développement durable et une démarche HQE, notre société RELVAMINE® est depuis 2007 un nouvel acteur dans la fabrication de produits de traitement d'eau, à destination des circuits fermés de chauffage ou d'eau glacée; des réseaux de vapeur avec turbines et des réseaux d'eau surchauffée alimentés en eau déminéralisée; ou encore des chaudières à vapeur en eau adoucie.

Notre métier est de concevoir et de diffuser nos propres produits innovants qui ne sont aucunement agressifs pour les installations, et contribuent même à leur préservation tout en permettant de réaliser des économies d'énergie et une réduction des émissions de CO2.

C'est ainsi que la dernière grande innovation de RELVAMINE® consiste en la mise au point d'un traitement d'eau à base de polyamines tensio-actives, pleinement biodégradable et assimilables en station d'épuration.

Les produits RELVAMINE® respectent donc l'environnement et évitent l'usage abusif de techniques et de produits dévastateurs à long terme pour les installations. De plus, un traitement écologique des effluents résultant d'un traitement à l'acide demeure très onéreux. Le nettoyage chimique par des acides entraîne également l'arrêt des installations occasionnant de nombreux désagréments.

L'avantage majeur des produits RELVAMINE® est qu'ils peuvent être mis en place malgré le fonctionnement des installations.

Les frais de traitement sont nettement inférieurs à ceux d'un nettoyage classique (type désembouage) et des installations traitées avec les produits RELVAMINE® conservent une propreté totale permettant de s'abstenir de tout nettoyage ponctuel. Il est à souligner que RELVAMINE® ne contient aucune substance cancérogène en cas d'ingestion accidentelle.



RELVAMINE®

RELVAMINE® ECS Traitement de l'eau chaude sanitaire

Dès sa mise en route, une installation d'eau chaude sanitaire fait face à trois problèmes : l'entartrage, la corrosion et la prolifération de bactéries (dont la légionelle).

Notre produit RELVAMINE® ECS adapté à ce type d'installation éradique ces problèmes et est absolument inoffensif et n'enlève rien à la potabilité de l'eau.

RELVAMINE® CFCH Traitement des circuits fermés de chauffage / Eau glacée

Ce traitement est destiné aux circuits fermés : d'eau chaude, d'eau surchauffée ou encore d'eau glacée. Les principaux équipements concernés sont les installations de chauffage (primaire ou secondaire) ou de climatisations.

Notre produit RELVAMINE® CFCH est un inhibiteur de corrosion et d'incrustation. Il améliore les échanges thermiques et optimise le rendement des équipements et contribue à la réduction des gaz à effets de serre.

RELVAMINE® TRB traitement des réseaux de vapeur avec turbines

Ce traitement est destiné aux réseaux de vapeur avec turbines ainsi qu'aux réseaux d'eau surchauffée alimentés en eau totalement déminéralisée.

Notre produit RELVAMINE® TRB est un inhibiteur de corrosion, d'érosion et d'incrustation. Il n'élève pas la salinité de l'eau en chaudière et permet donc d'effectuer d'importantes économies d'énergie.

RELVAMINE® VPR

Traitement des chaudières à vapeur en eau adoucie

Ce traitement est destiné aux chaudières, aux réseaux de vapeur ou encore aux réseaux d'eau surchauffée alimentés en eau adoucie.

Notre produit RELVAMINE® VPR est un inhibiteur de corrosion et d'incrustation (empêche les dépôts de calcaire ou de sels minéraux). Il améliore les échanges thermiques et optimise le rendement des équipements.

RELVAMINE® TRF

Traitement des tours de refroidissement

Ce traitement est destiné aux tours de refroidissement. Notre produit RELVAMINE® TRF est un inhibiteur de corrosion et d'incrustation et permet de maintenir les installations propres, à l'abri des algues, des bactéries (éradication de la légionellose).

RELVAMINE®