



“Développement durable et HQE, notre volonté ...”



**RELVAMINE**®  
138, chemin de cou  
74800 LA ROCHE SUR FORON  
[www.relvamine.com](http://www.relvamine.com)  
[www.relvamine.net](http://www.relvamine.net)  
e-mail : [relvamine@laposte.net](mailto:relvamine@laposte.net)  
Tèl : 09.51.81.18.62

# Relvamine® TRB

**TRAITEMENT DES RESEAUX DE VAPEUR AVEC TURBINES ET  
DES RESEAUX D'EAU SURCHAUFFEE ALIMENTES EN EAU  
DEMINERALISEE**

## Données chimiques et physiques

- ▶ Nature : Formule complexe de polyamines tensio-actives cationiques aminée
- ▶ Odeur :
- ▶ Aspect : Liquide clair
- ▶ Densité : 1,0 à 20°C
- ▶ pH du concentré : 12,5 (± 1) à 20°C
- ▶ Point de congélation : - 3°C
- ▶ Stabilité thermique : Efficace jusqu'à 600°C et supérieur à 112 bar
- ▶ Solubilité : Totale dans l'eau froide
- ▶ Point de flamme : incombustible

## Données toxicologiques

- ▶ Classe de toxicité : Classe 8
- ▶ Recommandations : Il est conseillé de protéger les yeux contre les projections avec des lunettes de protection ; les mains avec des gants et de les laver avec de l'eau fraîche en cas de contact.

## Domaine d'application

- ▶ Réseaux de vapeur avec turbines Alimentés en eau déminéralisée
- ▶ Réseaux d'eau surchauffée Alimentés en eau déminéralisée

## Mode d'action

- ▶ **RELVAMINE**® TRB permet : De placer l'eau des circuits à un pH de l'ordre de 11,5 facilitant la passivation des matériaux
- ▶ **RELVAMINE**® TRB permet : De protéger les surfaces en contact avec l'eau par formation d'un film protecteur hydrophobe en empêchant la corrosion, l'érosion des aubages de turbines et favorise la formation de la couche protectrice de magnétite.
- ▶ **RELVAMINE**® TRB permet : De protéger les nouvelles installations comme les anciennes, par la formation d'une couche protectrice de magnétite (oxyde de bloom).
- ▶ **RELVAMINE**® TRB permet : D'alcaliniser tout le réseau de vapeur grâce à ses composants volatiles, y compris les retours de condensats.
- ▶ **RELVAMINE**® TRB Ne contient aucun composant susceptible de rester en suspension (contient un réducteur d'oxygène).



“Développement durable et HQE, notre volonté ...”



**RELVAMINE** ®  
138, chemin de cou  
74800 LA ROCHE SUR FORON  
[www.relvamine.com](http://www.relvamine.com)  
[www.relvamine.net](http://www.relvamine.net)  
e-mail : [relvamine@laposte.net](mailto:relvamine@laposte.net)  
Tél : 09.51.81.18.62

## Intérêts

- ▶ Utilisation d'un seul inhibiteur
- ▶ Amélioration des échanges thermiques
- ▶ Optimisation du rendement des chaudières

## Mode d'application

- ▶ Utilisation d'une pompe doseuse branchée sur l'alimentation d'eau de la chaudière
- ▶ Contrôle analytique : pH de 11,5 ; teneur en chaudière : 3-10 ppm  
Teneur dans les condensats : 3-10 ppm

## Références

- ▶ **RELVAMINE** ® TRB est conforme aux recommandations énoncées dans :  
« Conditions requises pour l'eau en chaudière pour les générateurs de vapeur et d'eau surchauffée à circulation naturelle ou assistée »  
selon la norme *NF EN 12952-12*.  
**AFNOR** : Association Française de Normalisation  
**CEN** : Comité Européen de Normalisation.

